# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

# BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

### Searching by Document Number

\*\* Result [Patent] \*\* Format(P801) 02. Aug. 2002 Application no/date: 1983- 72989[1983/04/27] Date of request for examination: [1986/06/03] Public disclosure no/date: 1984-198489[1984/11/10] Examined publication no/date (old law): Registration no/date: Examined publication date (present law): PCT application no: PCT publication no/date: Applicant: DAINIPPON SCREEN MFG CO LTD Inventor: UCHIDA TATSUO, YAMAMOTO SHUZO, SHIMIZU HIROFUMI, YAMANO AKIRA, KIRIE

KEIJI

ĮŤ

G02F 1/133 IPC: G09F 9/35 Expanded classicication: 449, 292

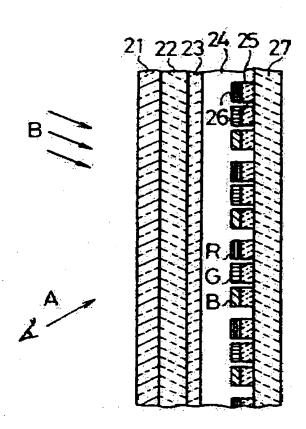
Fixed keyword: R011

Title of invention: REFLECTION TYPE MULTICOLOR LIQUID CRYSTAL DISPLAY ELEMENT

PURPOSE: Any display is done without needing a separate light source

Abstract:

by arranging the first substrate that a reflection type electrode was formed, a color filter layer, the transparent second substrate and a polarizing plate sequentially and filling liquid crystal between the first substrate and the second substrate. CONSTITUTION: \*\*24\*2\*\*GARASU\*\*22, 27\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*. And, reflector 25 that consists of transference electrodes 23, AI, Cr and Ag, etc. that consist of  $ln_2O_3s$ , etc. in the face on a side where both glass substrates 22 and 27 are opposed each other is formed to the comb tooth-form. Moreover, 1 matrix is being formed \*(opposability) to be mutually orthogonal.Color filter layer 26 of each RGB color is laminated on the surface of reflector 25. Polarizing plate 21 is arranged in the surface side most.



Other Translation

## (B) 日本国特許庁\*(JP)

① 特許出願公開

## 切公開特許公報(A)

昭59—198489

f) Int. Cl.<sup>3</sup>
G 09 F 9/35
G 02 F 1/133

識別記号

庁内整理番号 6615--5C 7348--2H **49公開 昭和59年(1984)11月10日** 

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

#### 60反射型多色液晶表示素子

顧 昭58--72989

②出 顯 昭58(1983) 4月27日

@発 明 者 内田龍男

仙台市銀杏町21番15号

仍発 明 者 山本修三

京都市右京区太秦森ケ東町43

@発 明 者 清水洋文

京都市右京区嵯峨朝日町1-31

炒発 明 者 山野章

京都市伏見区深草開土町84-5

砂発 明 者 桐栄敬二

京都市左京区高野東開町1-23

⑪出 願 人 大日本スクリーン製造株式会社

京都市上京区堀川通寺之内上る

4丁目天神北町1番地の1

個代 理 人 弁理士 竹沢荘一

明 翻 書

1.発明の名称

20特

反别型多色液晶素深落子

#### 2.特許請求の範囲

(i) 透明又は不透明な第1基板と、該选板の面に 形成した反射型電板と、該反射型電板の所要部 化対応して形成されたカラーフィルタ層と、前 記第1基板と所製開隔で離間対設され、かつ、 第1基板に面した側に透明電機を形成した透明 な第2基板と、個光板とを、上記の順に乗合し、 前記第1基板と第2基板との間に液晶を充填し てなる反射型多色液晶表示器子。

(2) カラーフイルタ層が、第1基板の反射型電極 の面に積縮形成されていることを特散とする特 許請求の範囲第(1)項に記載の表示器子。

(3) カラーフイルタ圏が、第2基板の通明電極の ini に積層形成されていることを特徴とする特許 請求の範囲第33項に配機の表示素子。

3.発明の詳細な説明

**水発明は、液晶表示器子に関し、特に、ゲスト** 

ホスト型液晶を用いた反射型多色液晶表示素子に 関する。

液晶を用いた多色画像表示案子は、コンピュータ端末のデイスプレイ装置、テレビジョン、ビデオ用モニターなどに用途があり、近年、研究開発が進められている。

例えば、本出航人による特顧昭 56-201987 母の明細書には、そのような多色画像表示装置の 製造方法が開示されている。

しかしながら、多色画像表示素子を、2枚の傷光板を用いる透過型で作成すると、表示架子の背部に光球を設けておく必要がある。液晶表示素子の大きな特徴は、消費電力が小さいことにあることを考えると、光源を別途必要とすることは好ましいことではない。

また、表示素子の輝度を均一化するためには、 表示案子の背部に、スリガラス等の拡散板を重合 し、入射光を良好に散乱させる必要がある。

さらに、一方の偏光板の外側に隣接して反射板を設置する反射形式の表示表置においては、 敬御

なカラーフイルタ層により多色表示を行なつているので、表示特性の視角依存性が非常に大きくなり、視角によつては表示面素のコントラストの低下等が大きくなるという欠点がある。

車上計算機、胸時計等に用いられている白黒の 表示者子については、光道を要しない反射型のも のが多用されているが、任意の色を表示し、かつ、 任意の図形を表示し得るものは知られていない。

液品設示案子を構成するガラス基板の外側表面 に、内部の電極配置に対応するバターンでカラー フィルタ層を形成するととも考えられるが、特に、 表示素子の画素が微細であるような場合、ガラス 基板の厚さが無視できなくなり視差を生じ、見る 者の位置によつて色ズレを生じる等、良好な画質 が得られない。

とのような点に鑑み、本発明の主な目的は、別途光源を必要とするととなく、任意の図形、画像を表示し得るような反射型多色液晶表示素子を提供することにある。

との目的は、本発明によれば、透明又は不透明。

反射型であるから、視熱A及び入射光Bは、いずれも、素子の同一の側にある。との場合、TN型である液晶14は、2枚のガラス基板は4mの間に密封充地されており、また両ガラス務板は4mの互いに対向する側の面に、In.O. 等からなる透明電板の14mが簡勝状に形成され、かつ互いに直交するように、対向して1個のマトリックスを形成している。

類1 図の例の場合、RGB各色のカラーフイルタ暦回が、祝赦∧から見て、背部に位便する側の透明電便四表面に積層されている。

両ガラス基板はMの外側に重合されている層は、 個光板のMのである。 これらの個光板のMの個光軸 は、互いに平行であるが、両偏光軸を互いに直交 させてもよい。その場合は、前記の場合に得られ る両像に対してオガテイブ画像が得られる。

ととまでは、透過型多色液晶紫子と同様の構成であつて、例えば、特顯昭 56 - 201987 号明趣群に数示されている製造方法によつて、製造することができる。

本第1 基板と、酸基板の面に形成した反射型電極と、酸反射型電極の所要部に対応する形状に形成したカラーフィルタ層と、前記第1 基板と所要問隔で離間対設され、かつ、第1 基板に面した側に透明電極を形成した透明な第2 基板と、偏光板とを、上記の順に重合し、前記第1 基板と第2 基板との間に、液晶を光環してなる反射型多色液晶表示象子を提供することにより違成される。

との場合、カラーフィルク層は、反射型電感及 び透明電極のうちの少くともいずれか一方に積層 するとよい。

本発明に基づく反射型多色液晶表示器子によれ は、光源及び該光離からの光を良好に散乱させる ための構成を必要とせず、消費電力を節約できる とともに、その使用取扱いが簡単になる。

また、カラーフイルタ層が電極に直接積層されるため、視差を最小化することができ、極めて良好な耐質を得ることができる。

第1回は、TN(Twisted Nematic ) 型液晶 を用いた反射型多色液晶表示案子を示している。

さて、実施例における最も背部には、反射板(1)が積層されている。との反射板(1)は、例えば、AL, Cr, Ag 等の金属を蒸磨したフイルム等のものを、 億光板(4)の外に、反射面(19-a)が液晶側になるように貼着するように形成する。

次化、本発明の好適実施例を、第2凶以下を参 照しつつ説明する。

第2図は、グストホスト型液晶を用いた実施例 を示す。

グストホスト型液晶とは、所貌の色を呈する2色性色素を液晶材料に混入し、電界印加により、 液晶分子とともに該色素の配向をも変化させるも のである。

第2図に示されているように、液晶のは、2枚のガラス悲板の間の間に密封充均されており、また、両ガラス基板の間の互いに対向する側の面に、1n<sub>1</sub>O<sub>3</sub>等からなる透明電極の、及びA4.Cr.Ag 等からなる反射電極のが、櫛歯状に形成され、かつ互いに直交するように対向して、1個のマトリックスを形成している。

#### 時間昭59-198489(3)

第2図(a)(h)の突施例の場合、RCB各色のカラーフイルタ層四が、背部側に位置する反射電極四の次面に積層されている。最も表面側に位置する層は、個光板のである。

なお、本実施例の場合、ガラス落板如は、透明 である必要はなく、むしろ、背面側から外部光が 入射するのを回避するために、速光性であるのが 好ました。

第2図(c)(d)の実施例も、グストホスト型液晶を 用いたもので、液晶似が、2枚のガラス基板似の の間に密封充填されており、透明電極四及び反射 電極低が、それぞれ両ガラス基板似のの対向する 側の面に形成されている。符号叫は、偏光板である

本実施例の場合、カラーフイルタ層のは、透明 電板四の表面に積層されている。

第2図(a)(d)の実施例の場合、第2図(a)(h)の実施 例と比較して、両像表示用の光の伝播経路が、電 祗間の液晶の分だけ短縮されるため、一層視差の 少ない良好な面質が得られる。

ものとし、反射電極を、シリコン片そのものから なるものとすることができる。

#### 4.図面の簡単な説明

第1図は、TN型液晶を用いた反射型多色液晶 表示案子を示す縦断面図である。

第2回は、グストホスト型液晶を用いた、本発 明に基づく反射型多色液晶表示第子を示す凝断面 図である。

第3四は、第1回の従来例に若干の変更を行な つた乳施例を示す図である。

(11 (21) 偏光板

(2)(17)(23(17)ガラス 荘板

63 03 03 23 透明電極

四反射電標

10亿被品

Militaiカラーフイルタ暦

细似光板

09 反射板

(198)反射腦

特許出顧人代理人 弁理士 竹 沢 荘

第3図は、第1図の従来例に、本発明の実施例 を適用して示すものである。

第1図の従来例の場合、カラーフイルダ展 Wと 電極Wが右側に形成されている。

第3図目は、第2図(b)と同様にカラーフイルタ 層(G)を図上右側に、カラ…フイルタ層 WG 各々を選 別する電板のを左側に形成する例を示し、第3図 (b)は、第2図(c)と同様にカラーフィルタ層 GG を図 上左側に、カラーフィルタ層を選別する電極 GG を 右側に形成する例を示し、第3図(c)は、第2図(d) と同様に、カラーフィルタ層 GG 及びカラーフィル タ層を選別する電極 GG を でいる。

、上記実施例の説明において、マトリックス価極の具体的な駆動方法については皆及していないが、 時分割駆動、荷膜トランジスタによる駆動等、種 々の駆動方法が可能であることは云うまでもない。

特に、被膜トランジスタによる駆動方法の場合、 背面側のガラス基板を、薄膜トランジスク の S O S ( Silicon-on-sapphire) 落板そのものからなる

